Adler Modellbahnmanufaktur

Hohenstaufenring 62

50674 Köln

info@adler-modellbau.de

Anleitung Umbausatz A-9032

für Stromlinienversuchslokomotiven 03 204 und 03 205

03 204 www.adler - modellbau.de **A-9032**

Im Jahr 1936 lieferten die Borsig Lokomotivwerke GmbH Hennigsdorf, eine ganz besondere Lokomotive der BR 03 aus.

Die Lokomotive 03 204 mit der Fabriknummer: 14577 erhielt wie Ihre Schwester 03 205 Seitenschürzen gegen Ölspritzen bei Schnellfahrten.

Die beiden Schwestermaschinen erhielten damit ein charakterisisches Aussehen, was sie in den stromlinienbegeisterten 30er Jahren zum Teil der Avantgarde der Deutschen Dampflokomotiven machte.

Die 03 204 begann ihre Laufbahn zu DRG Zeiten beim BW Cottbus. Nach fast 50 Jahren Betriebsdienst wurde die 03 204 bei der DR im BW Cottbus 1983 ausgemustert.

Die 03 204 befindet sich heute im Eigentum des Lausitzer Dampflokclub (LDC) und ist die einzige erhaltene 03 mit Altbaukessel und Mischvorwärmer. 1994 bis 2012 war sie bei zahlreichen Veranstaltungen, wie "Dampfwolken über der Oberlausitz (III)" einer der Stargäste.

Mit dem Umbausatz A-9032 lassen sich die 03 204 und 03 205 im Zustand der dreissiger Jahre auf Basis einer Fleischmann BR 03 vorbildgerecht umbauen.

Umbausatz **- eine echte Cottbuserin**

Sehr geehrte Modellbahner, werte Kunden, mit dem Umbausatz A-9032 für den Bau der 03 204 halten Sie einen Messingumbausatz in Händen, der mit den höchsten Ansprüchen an Detaillierung und Verarbeitung entworfen wurde. Alle Teile sind in Handarbeit in Deutschland gefertigt und konstruiert.

Der Umbausatz A-9032 wurde optimiert für die BR 03 in 1:87 von Fleischmann (Fleischmann ist eine Marke der Modelleisenbahn GmbH, Plainbachstraße 4, 5101 Bergheim, Österreich) Alternativ ist es möglich den Umbausatz für jede BR 03 anderer Hersteller zu adaptieren. Die Bauanleitung für A-9032 lässt sich aufgrund des gleichen Lichtraumprofils der Modelle in 1:87 bis auf kleine Änderungen identisch übertragen. Änderungen sind in dem Fall im Bereich des Kesseleinsatzes der Rauchkammer-tür und je nach Hersteller im Bereich der Umlaufstützen am Führerhaus notwendig. Je nach Modell wird noch ein Nietentender 2‘2‘ T32 der Bauform 1932 benötigt (z.B. Weinert 4048).

<u>Für den Bau der 03 204 mit dem Umbausatz A-9032 werden grundsätzlich benötigt:</u>

1. Fleischmann BR 03 Artikelnummer: 410302 oder 410372 (Führerhaus ohne Indusi und Nietentender 2'2 T 32 mit Gleitlagern)

2. Reichsbahnlaternen (Weinert 9013/90300/9030)

3. Heizungsabsperrhähne Bauart Pintsch (Weinert 8510)

4. Federpuffer ø 5,2 mm (Weinert 86001)

5. Wagner-Windleitbleche (Weinert 8904)

6. Nietbänder (Weinert 8908)

7. Bremsschläuche (Weinert 8290 oder MMC 670003)

8. Pufferbohle mit Tritten (Weinert 8487)

9. Kupplung (Weinert 8630)

Zusätzlich empfohlen werden:

1. Adler Modellbau A-9013 (Schürhaken)

2. Adler Modellbau A-9011 (Fangeisen für Treibstange – bei teilentkleidetem Triebwerk)

Alternativ ist es möglich die 03 204 auf Basis jeder BR 03 von Fleischmann zu bauen:

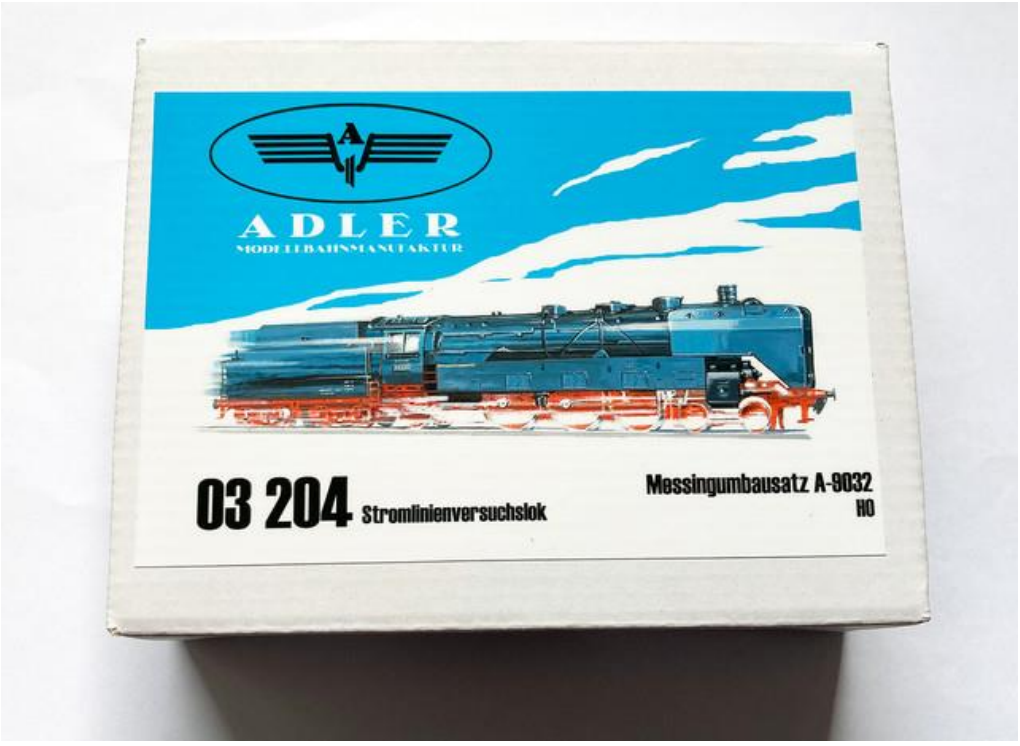
1. Fleischmann BR 03 Artikelnummer: 4103, 1103, 4104, 4102, 4105 usw.

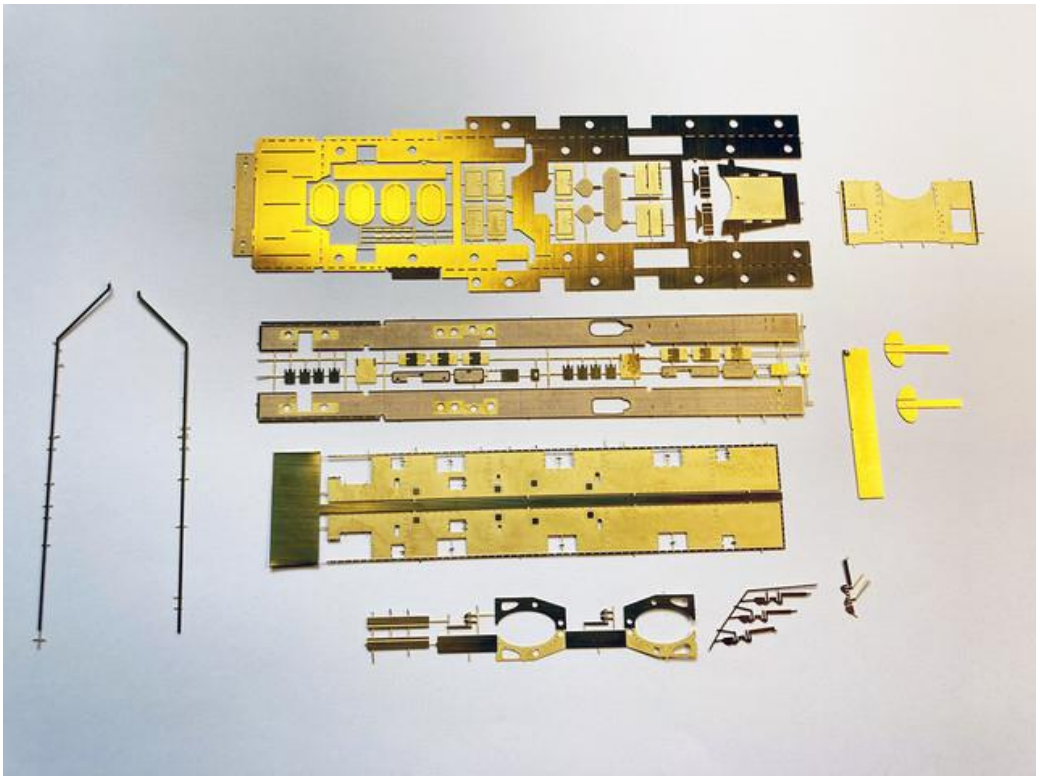
2. Adler Modellbau A-9020 (Detailierungssatz für Führerhaus BR 03 DRG ohne Indusi)

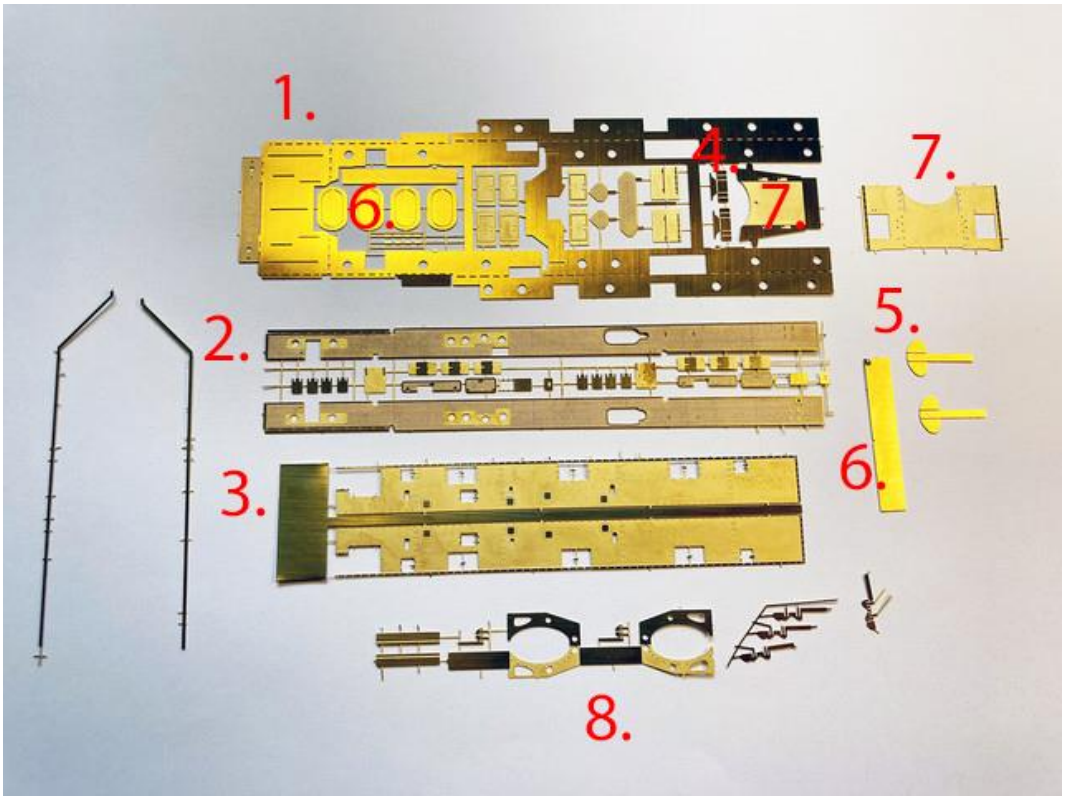
Alle anderen Teile wie oben genannt.

Verarbeitung: Der Bausatz muss in Teilen geklebt werden, da die BR 03 von Fleischmann ein Modell auf Kunststoffbasis ist. Wo möglich wird empfohlen zu löten, der Bausatz lässt sich bei unzureichenden Lötkenntnissen auch kleben. Sollten Sie den Bausatz kleben wollen, empfiehlt es sich Loctite und Pattex Stabilit zu verwenden. Werkzeug: Schlüsselfeilen, Stiftenkloben und Bohrer, Kleinbohrmaschine/Bohrzwerg/Dremel, Flachzange Seitenschneider, Skalpell/Cutter.

Beginn des Umbaus – prüfen des Bausatzes







<u>Der Umbausatz besteht aus:</u>

1. Innenträger

2. Umläufen

3. Seitenschürzen und Wartungsklappen

4. Verkleidungen für Schieberkasten

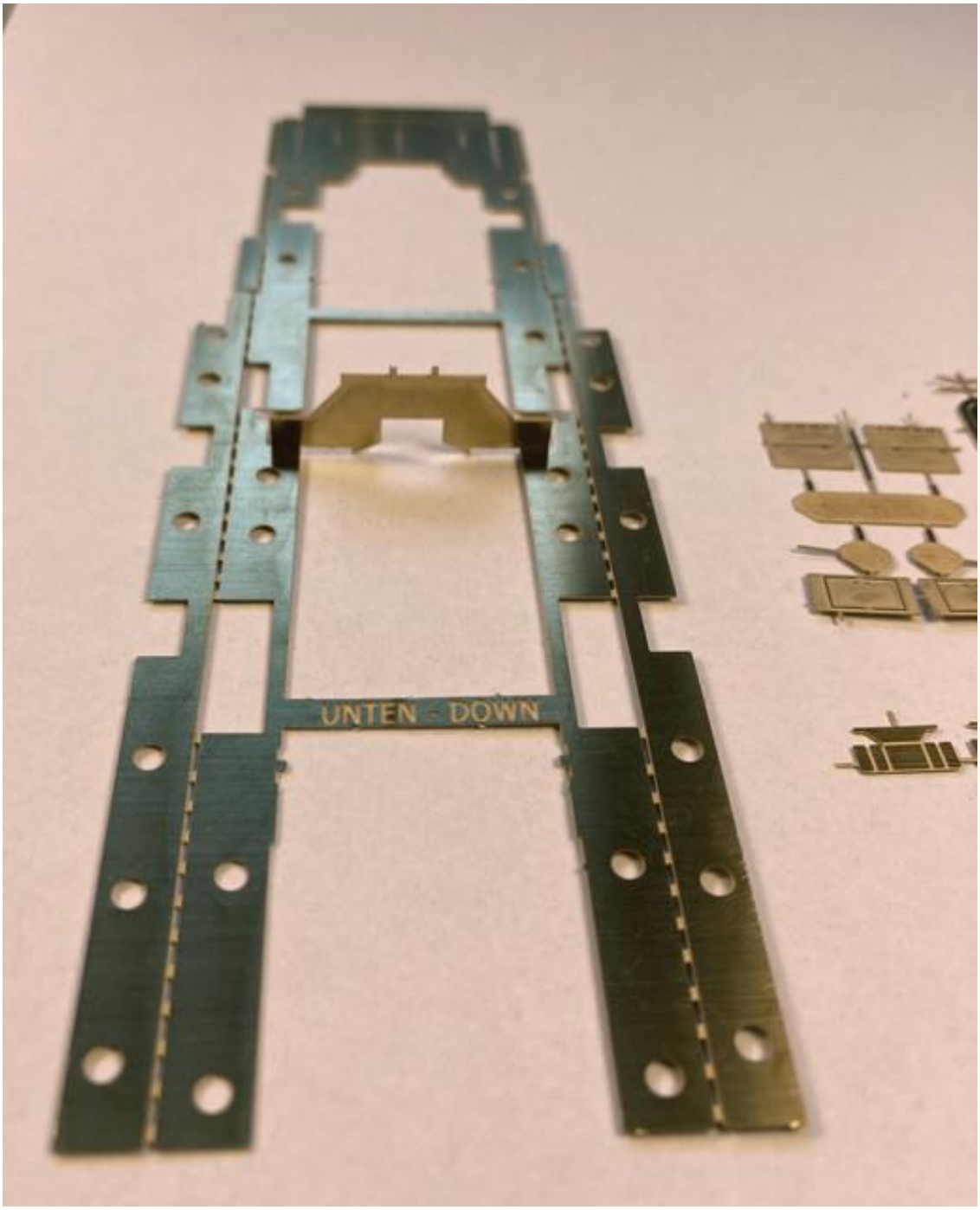
5. Aufwurfhebelschutzklappen

6. Fensterschirme

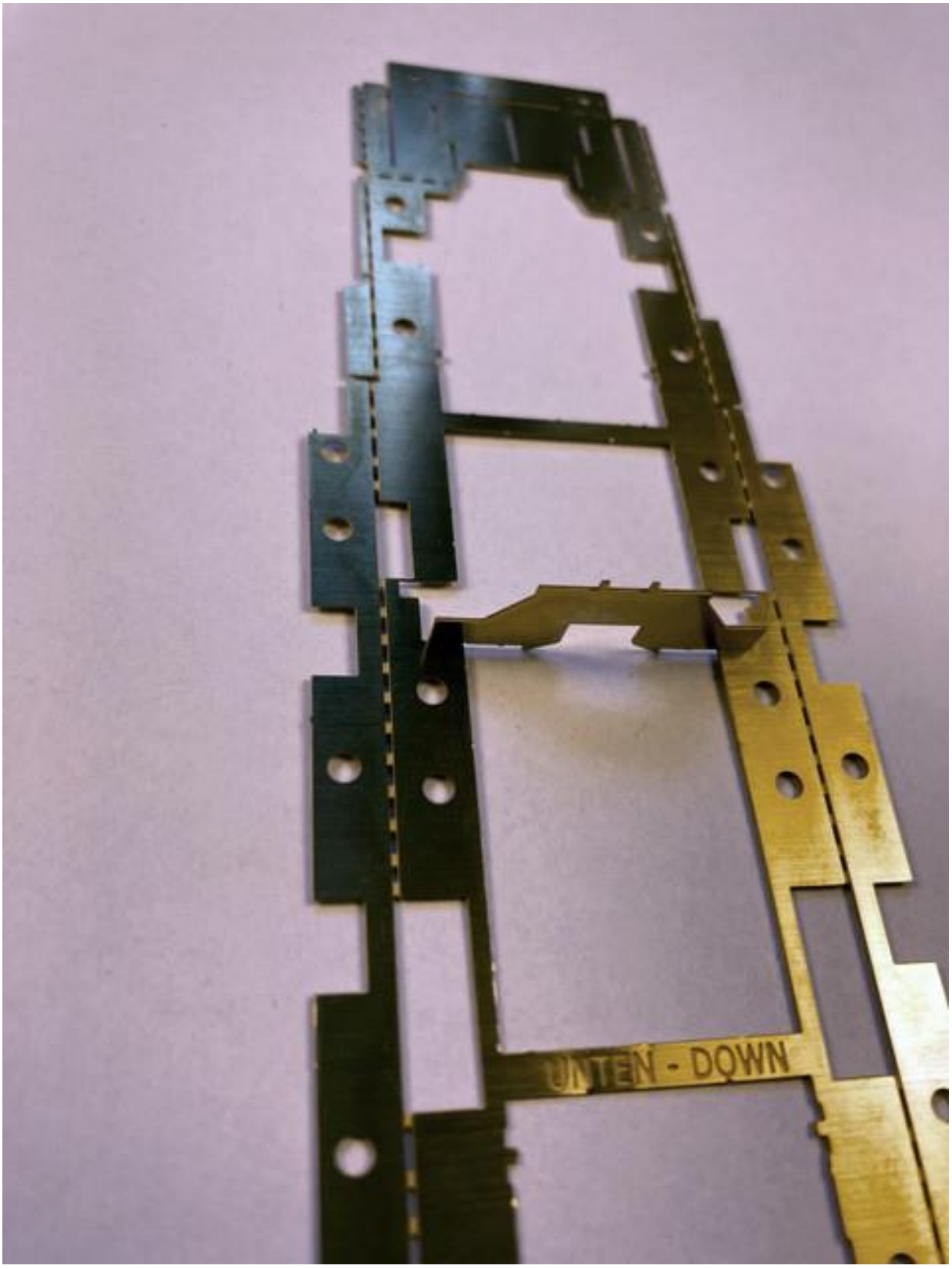
7. Frontschürze

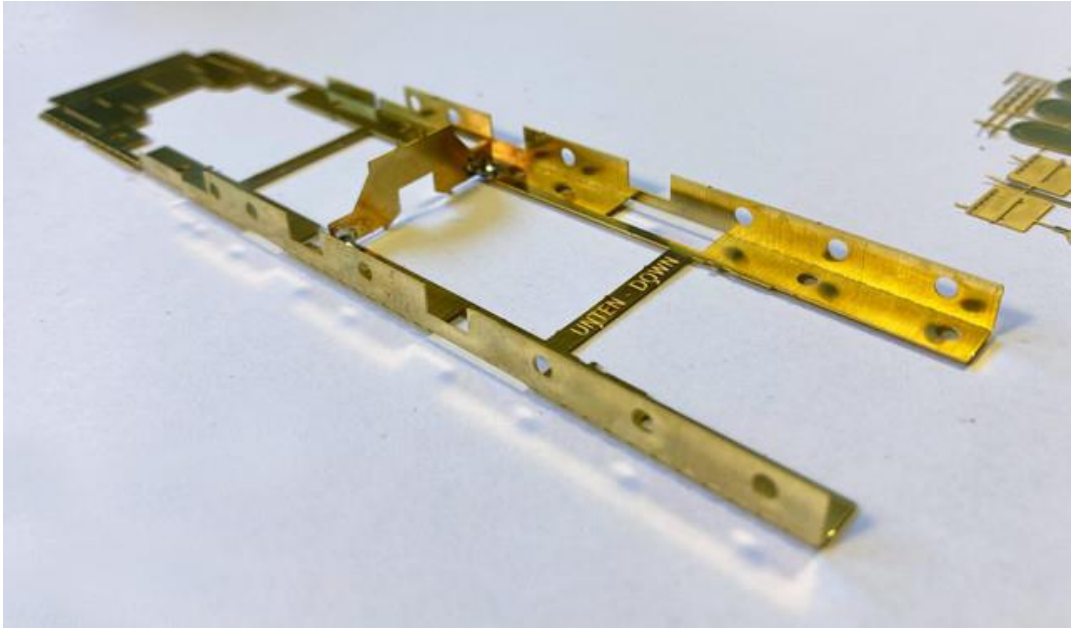
8. Rahmenvorschuh

1. Vorbereiten des Innenträgers

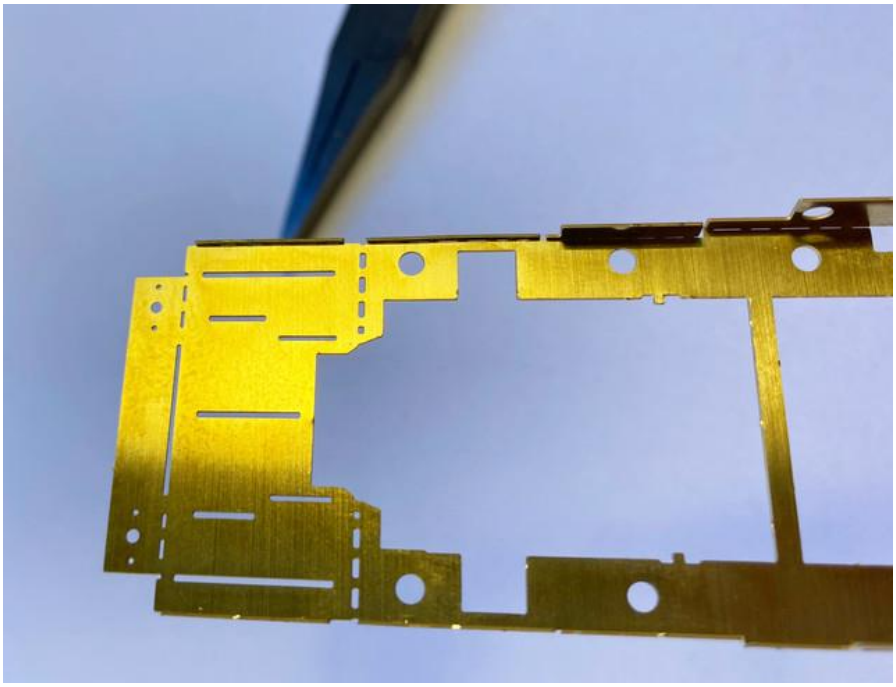


- Den Innenträger sauber entgraten
- Flach auf eine glatte Oberfläche legen, achten sie darauf das der Schriftzug „UNTEN – DOWN wie auf der Abbildung zu sehen lesbar ist
- Den Umlaufträger im Winkel von 90 Grad in Position biegen


UNTEN - DOWN

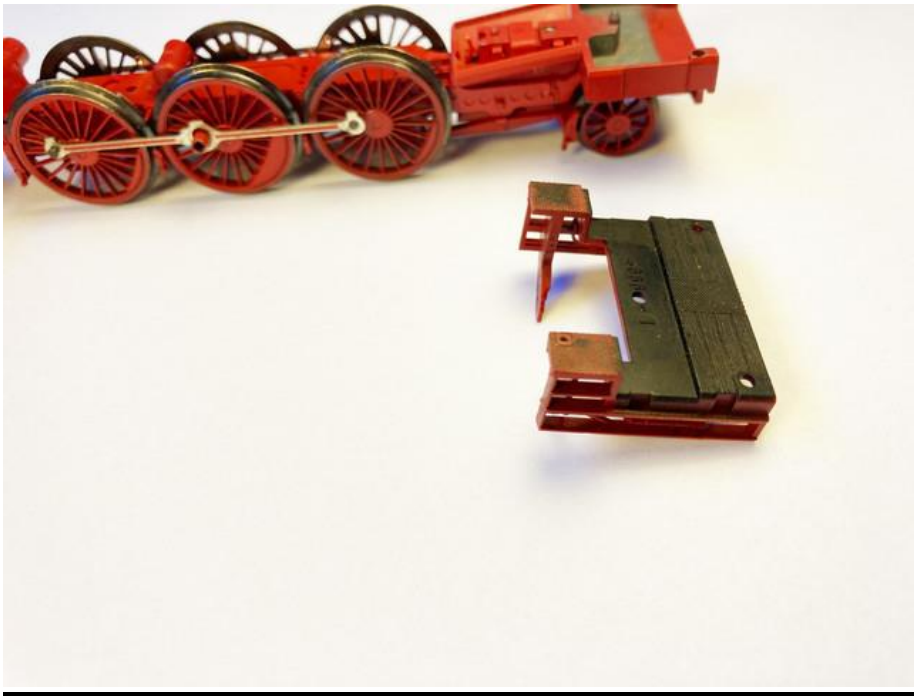


- Die Seitenlaschen zum Befestigen der Triebwerksverkleidungen im Winkel von 90 Grad entlang der Biegenuten in Position biegen

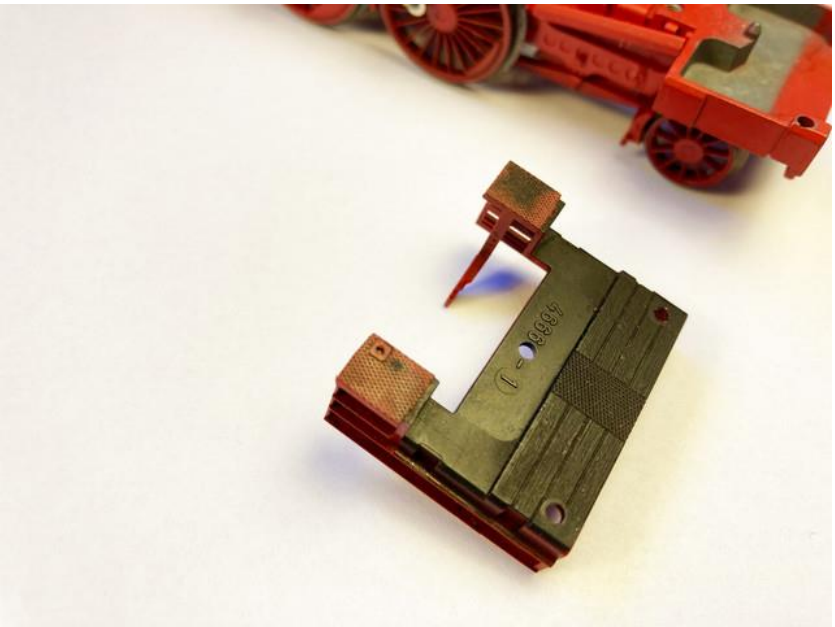


- Die Seitenlaschen zum anlöten der Umlaufkanten im Winkel von 90 Grad in Position biegen

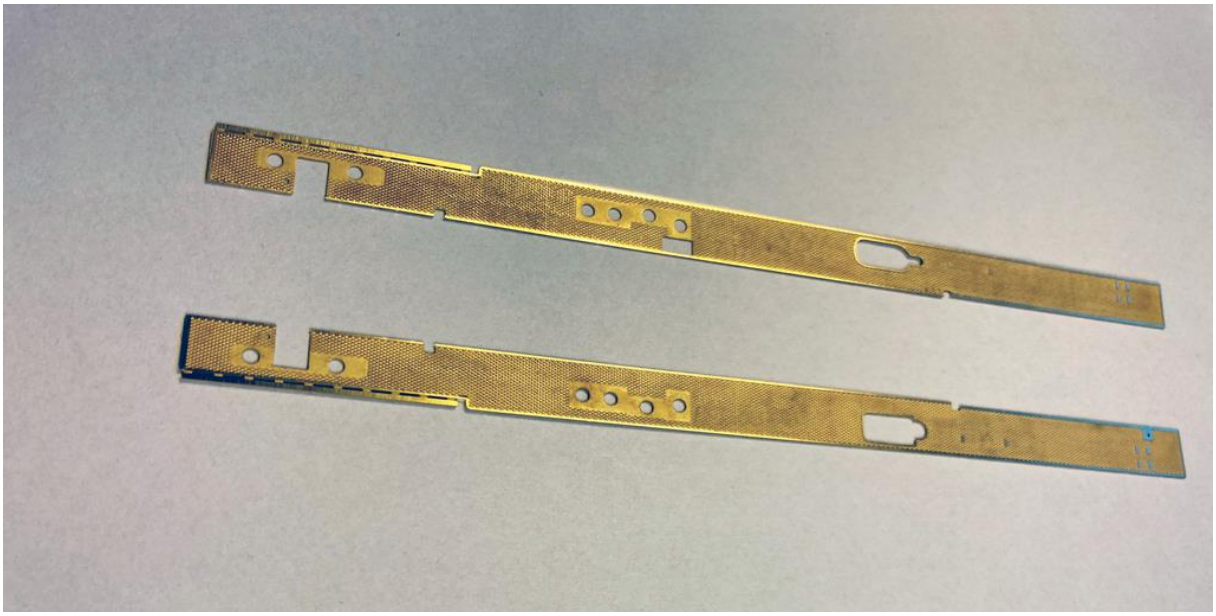
2. Umbau des Umlaufs der GFN 03



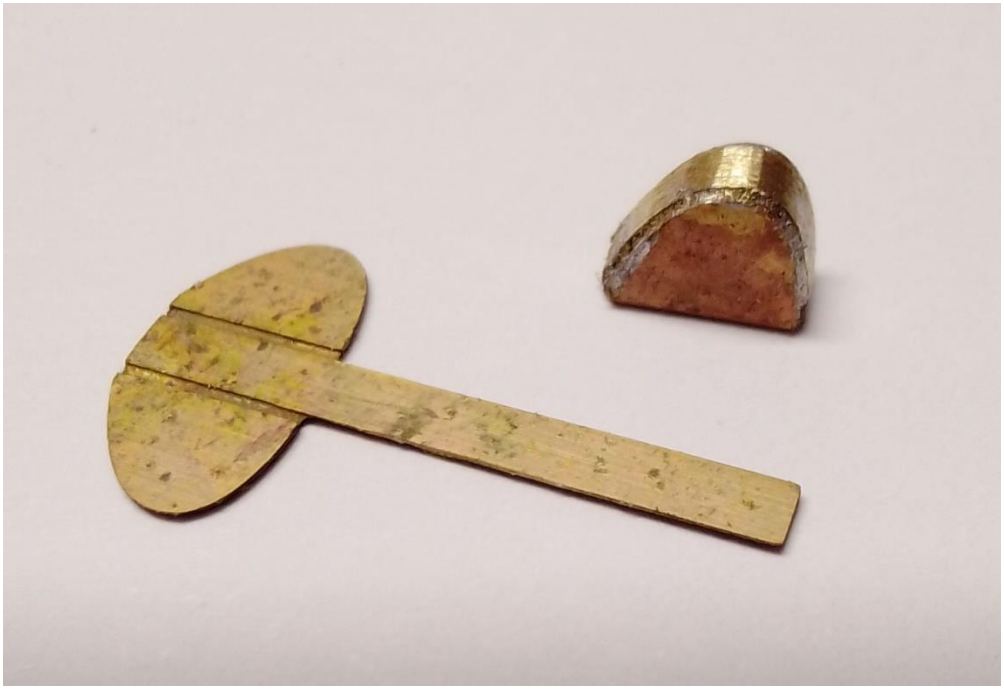
- Trennen Sie die Umläufe wie auf der Abbildung zu sehen vom Führerhausboden
- Die Reste der Umläufe dienen als Auflageflächen für die neuen Umläufe aus Messing, diese sind mit einer flachen Nadelfeile vorsichtig zu glätten um eine grade Auflage zu gewährleisten.

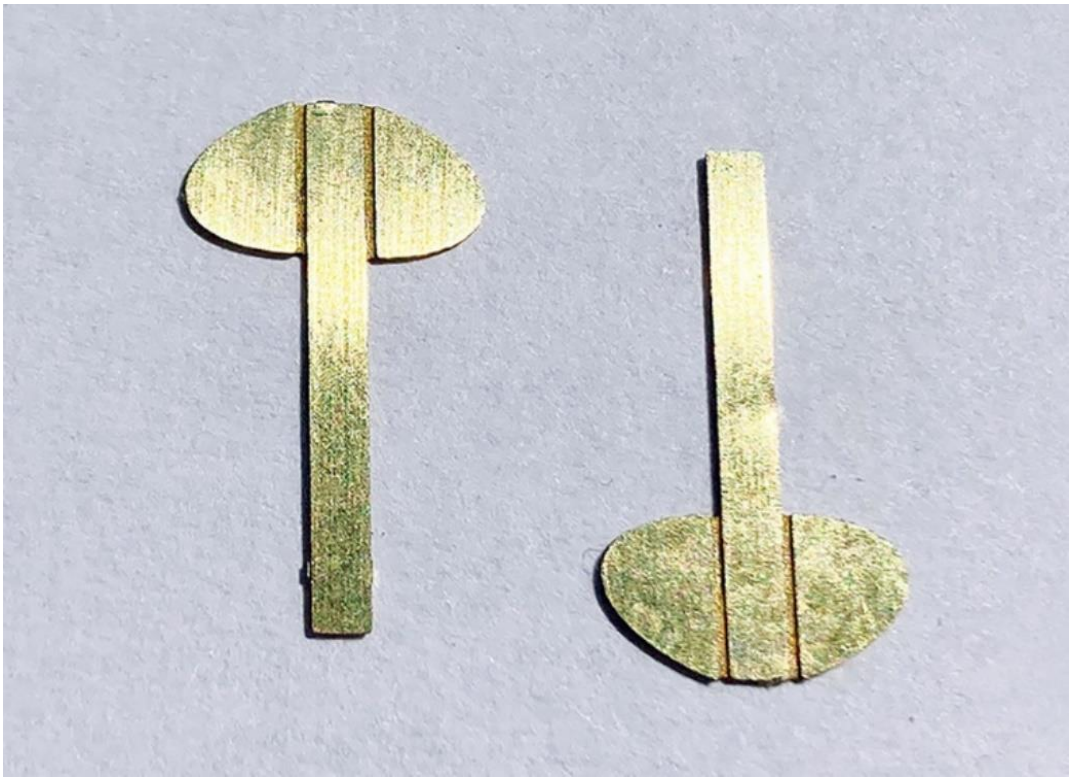


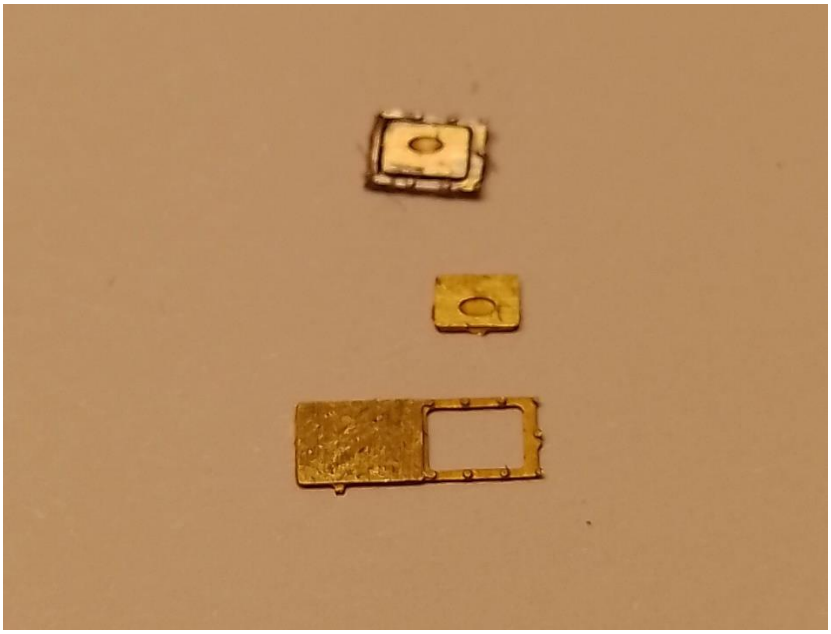
3. **Bau der Umläufe**



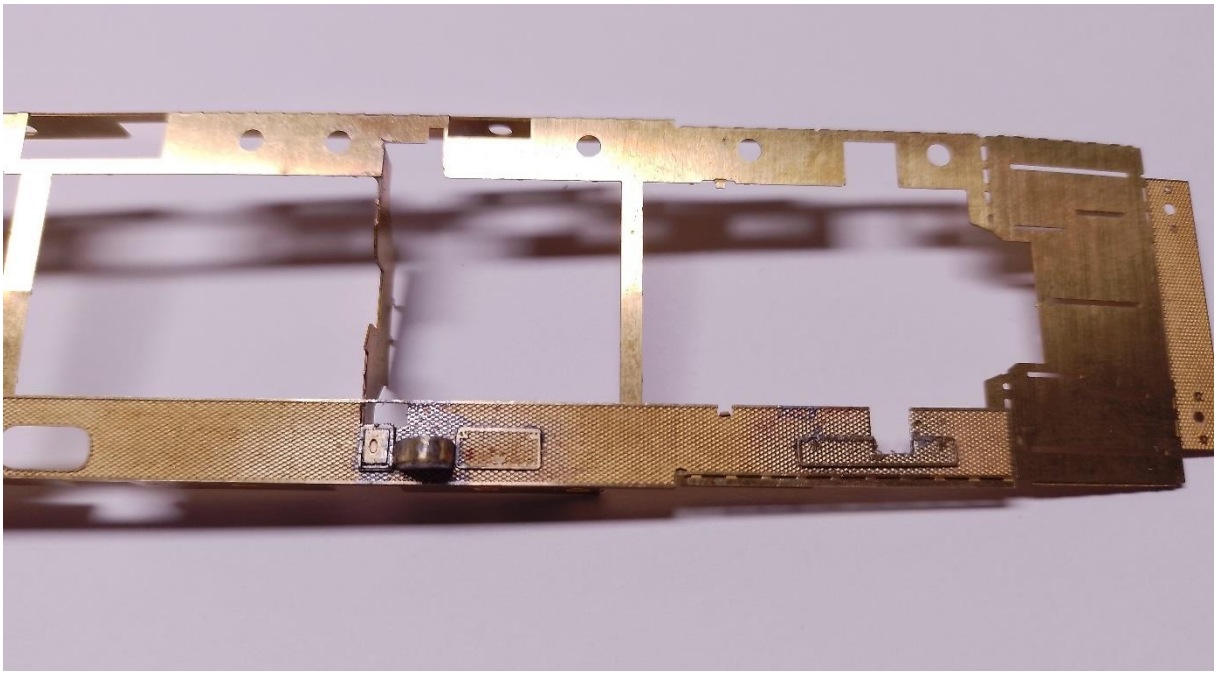
- Die Umlaufbleche entgraten
- Die Aufwurfhebelschutzklappen entgraten und verlöten



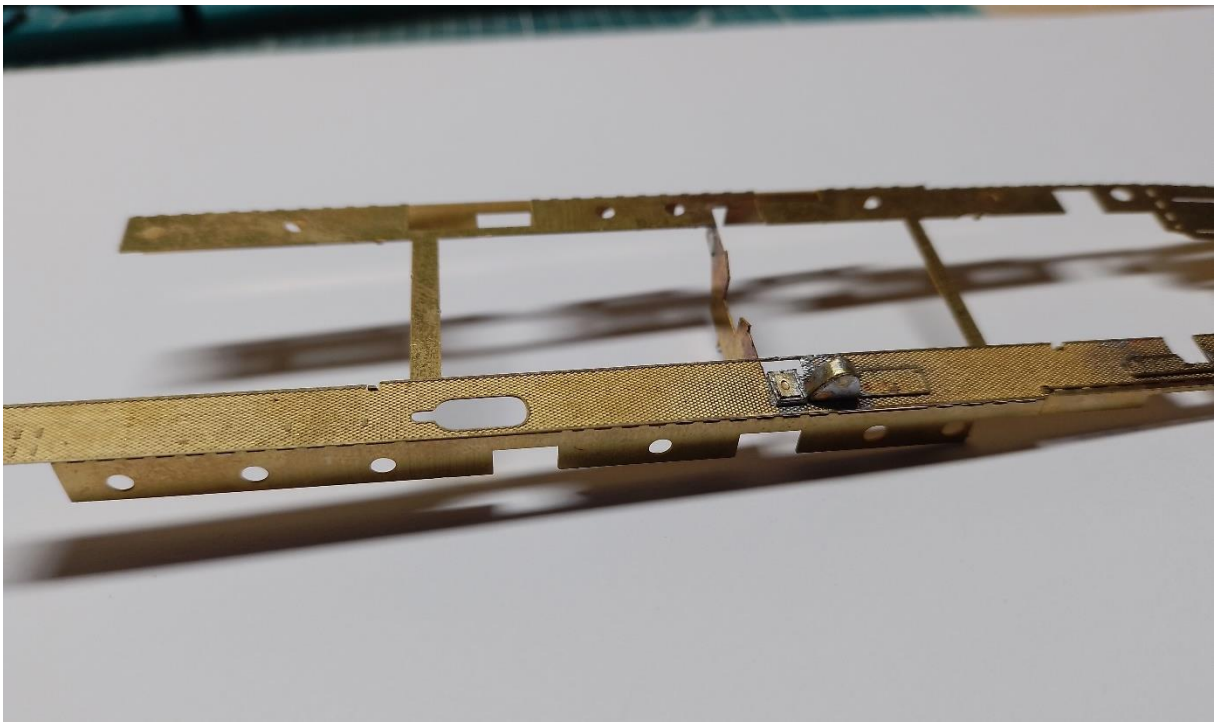




- Die links von den Aufwurfhebelschutzklappen liegenden Wartungsklappen sind aus zwei Teilen zu falten und zu löten

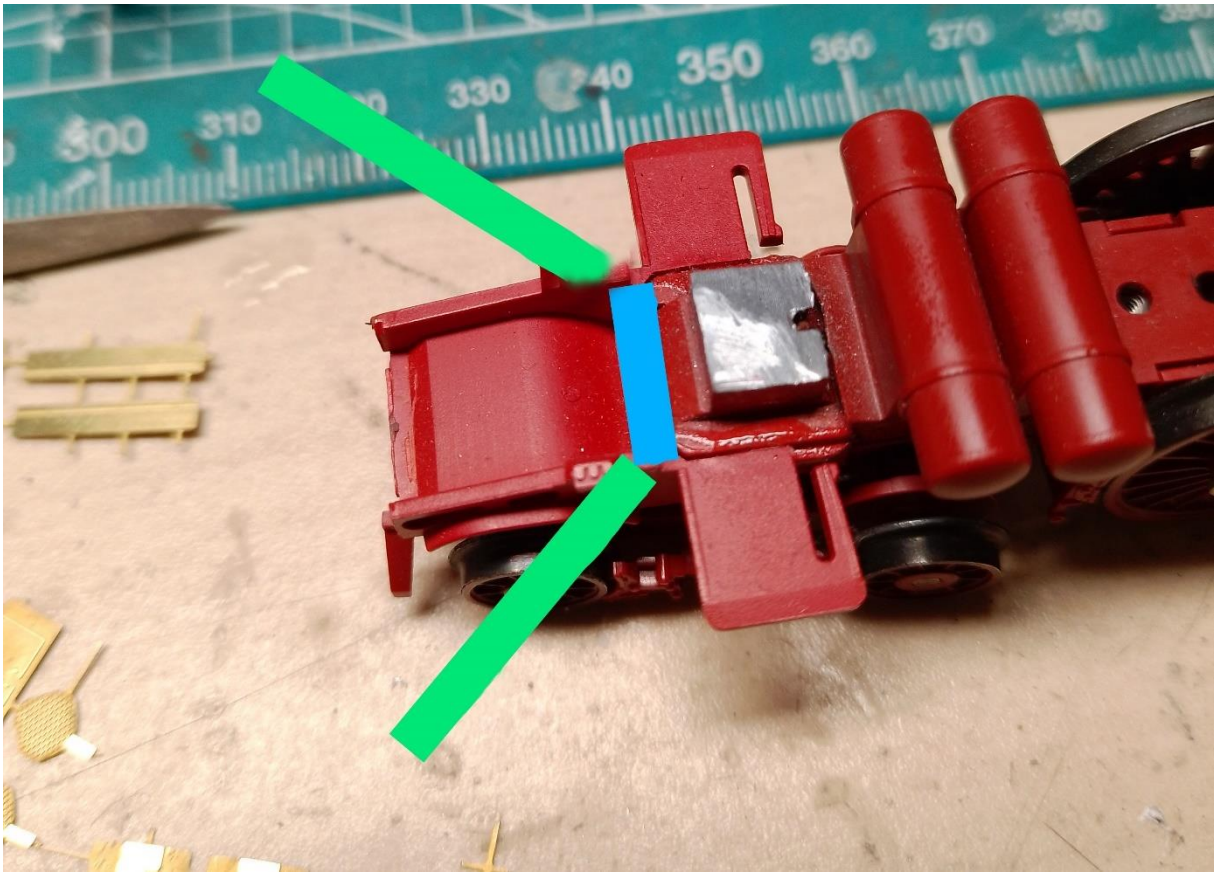


- Die rechts vor den Aufwurfhebelschutzklappen liegenden Wartungsklappen sind wie in der Abbildung zu sehen zu verlöten.



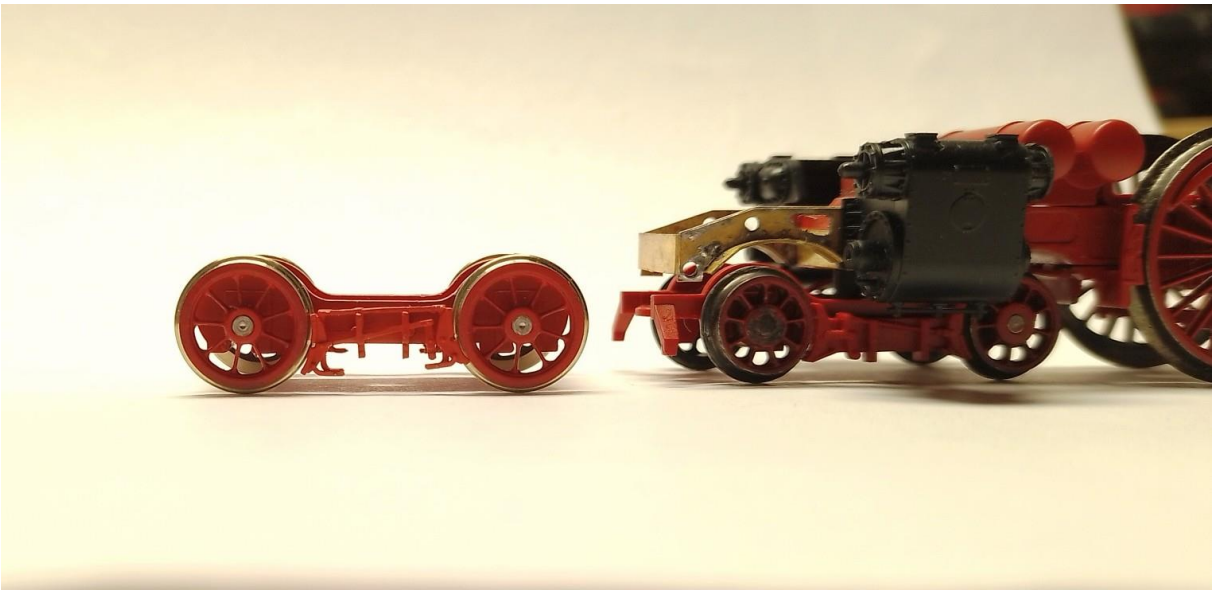
4. **<u>Tausch des Rahmenvorschuhs</u>**

- Die 03 204 verfügt über einen verstärkten Rahmen, mit anderem Rahmenvorschuh als die 03er der ersten Bauserie
- Der neue Rahmenvorschuh wird als Faltteil wie oben zu sehen montiert
- Die Schutzbleche sind nach der Montage das Rahmenvorschuhs anzulöten



- Den Rahmenvorschuh am Modell der 03 von GFN grade entlang der Zylinder abtrennen

- Neuen Rahmenvorschuh mit Schutzblechen anbringen



- Die 03 204 und 03 205 waren mit 1000 mm Vorlaufrädern ausgerüstet. Grundsätzlich ist ein Tausch der Originalradsätze gegen RP 25 Radsätze empfehlenswert.
- RP25 Räder für die BR 03 erhalten Sie bei:

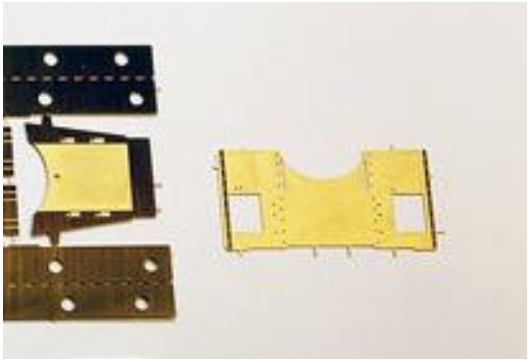
Holger Gräler

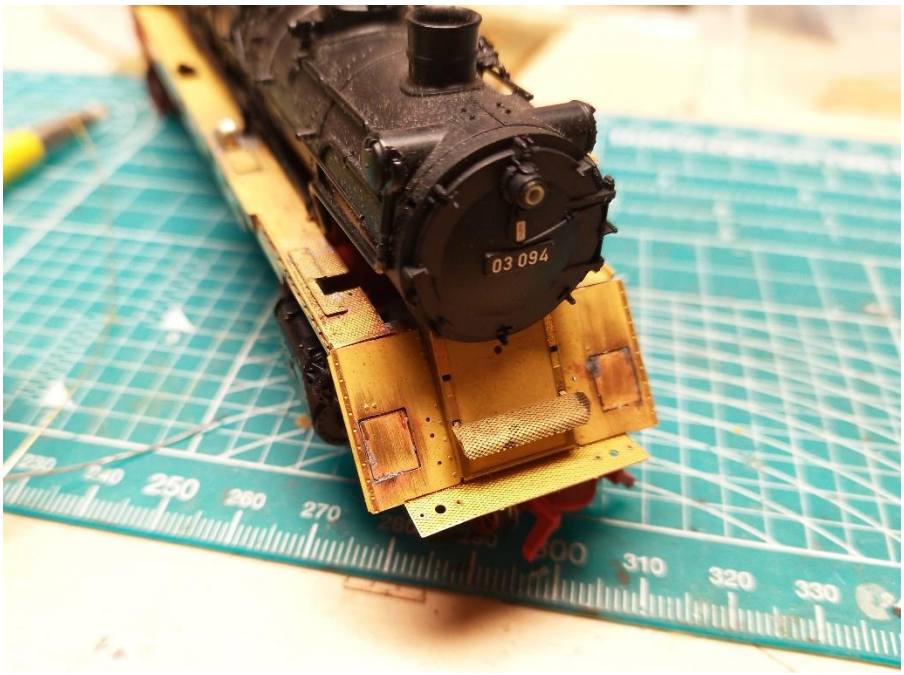
Glandorfer Straße 14

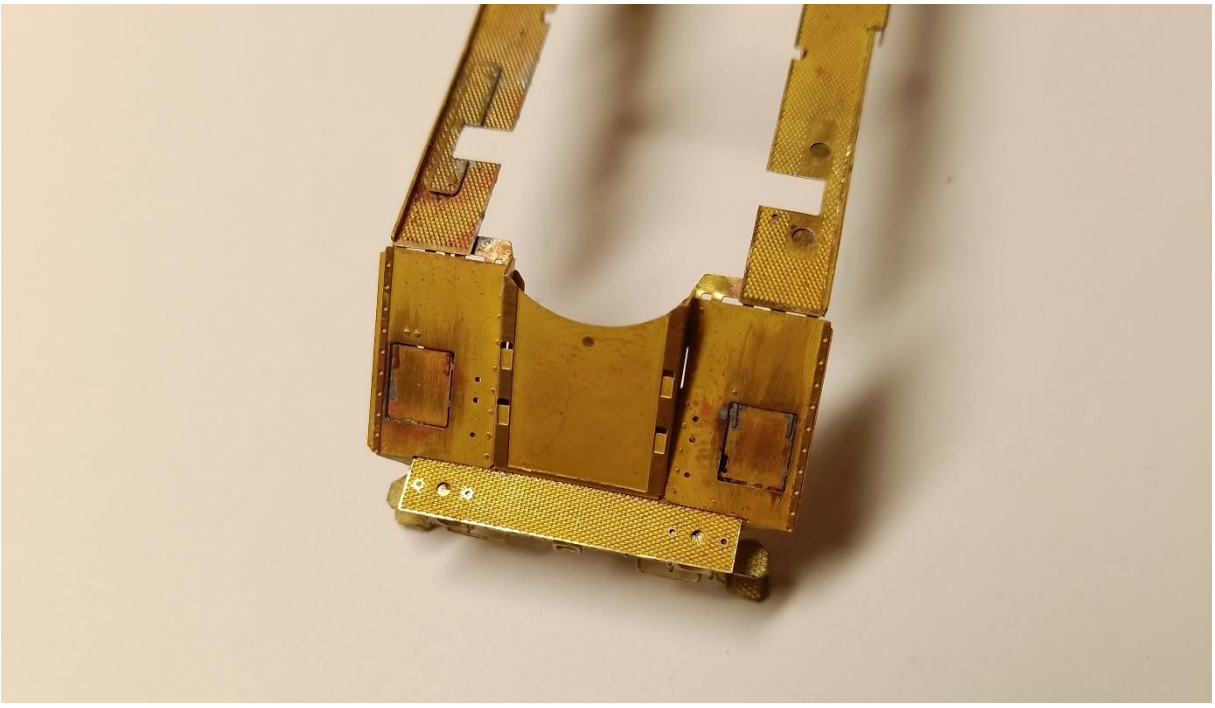
D-49536 Lienen, Tel.: +49 / 5483 / 8599

holger.graeler@gmx.de

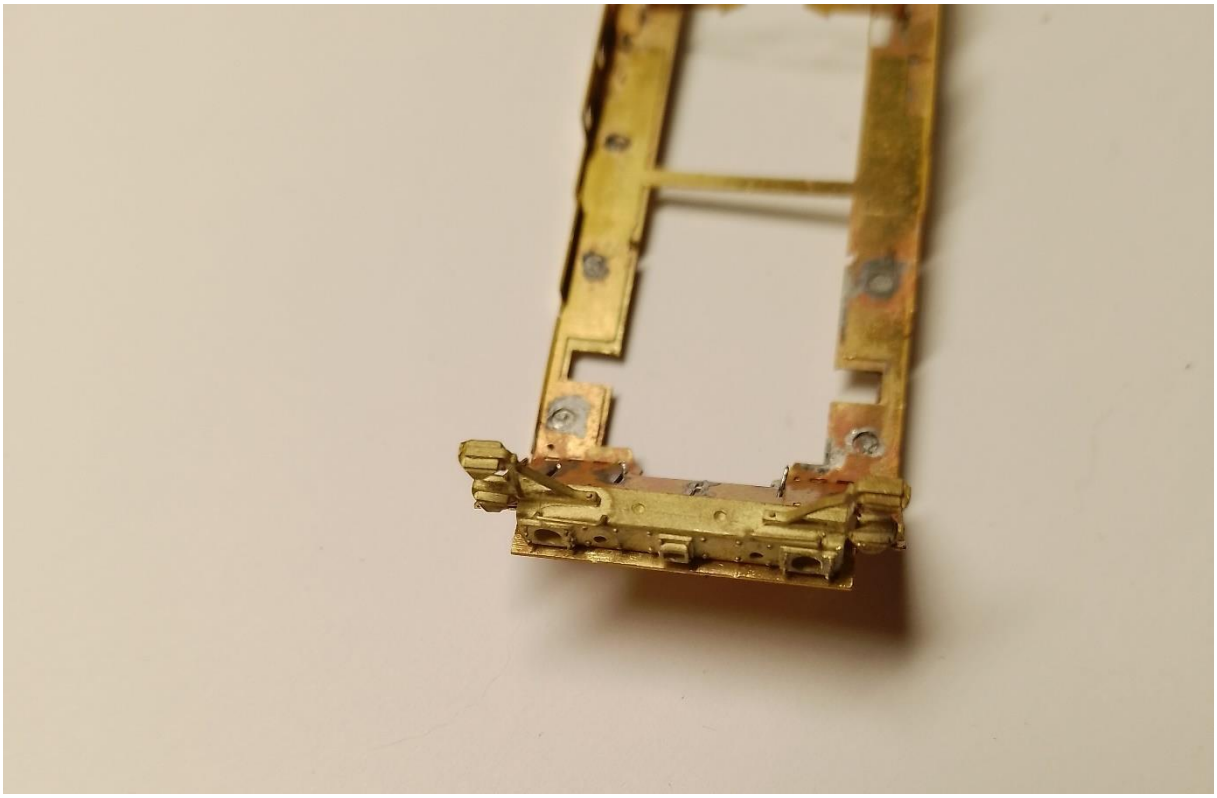
5. **Frontschürze montieren**



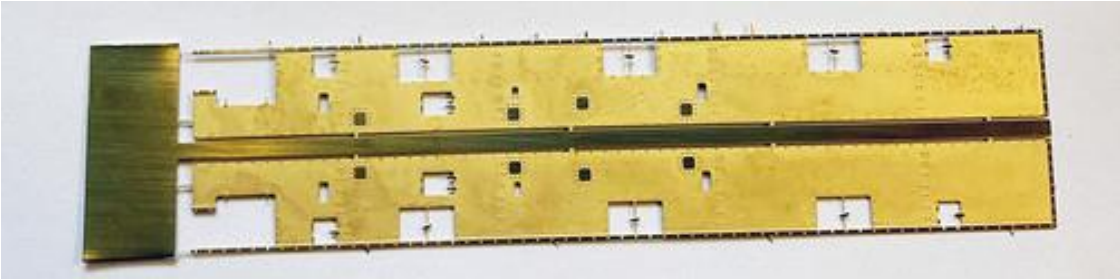




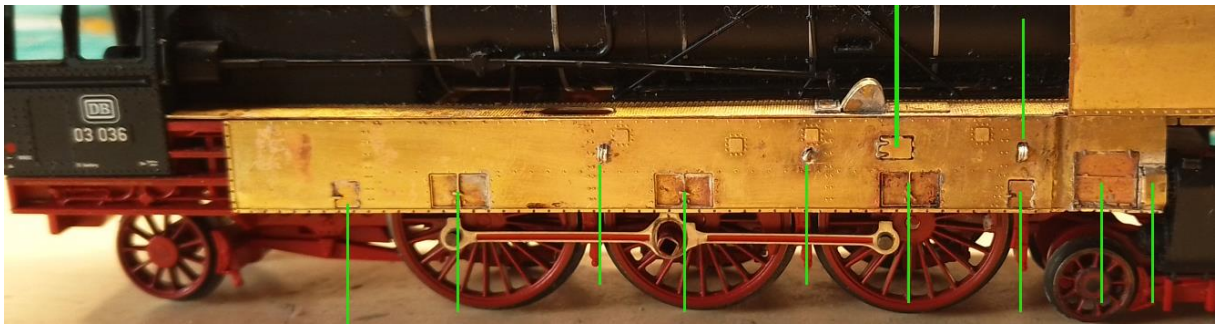
- Die Pufferbohle 8487 von Weinert ist unterhalb des Riffelblechs an der Frontschürze anzubringen.

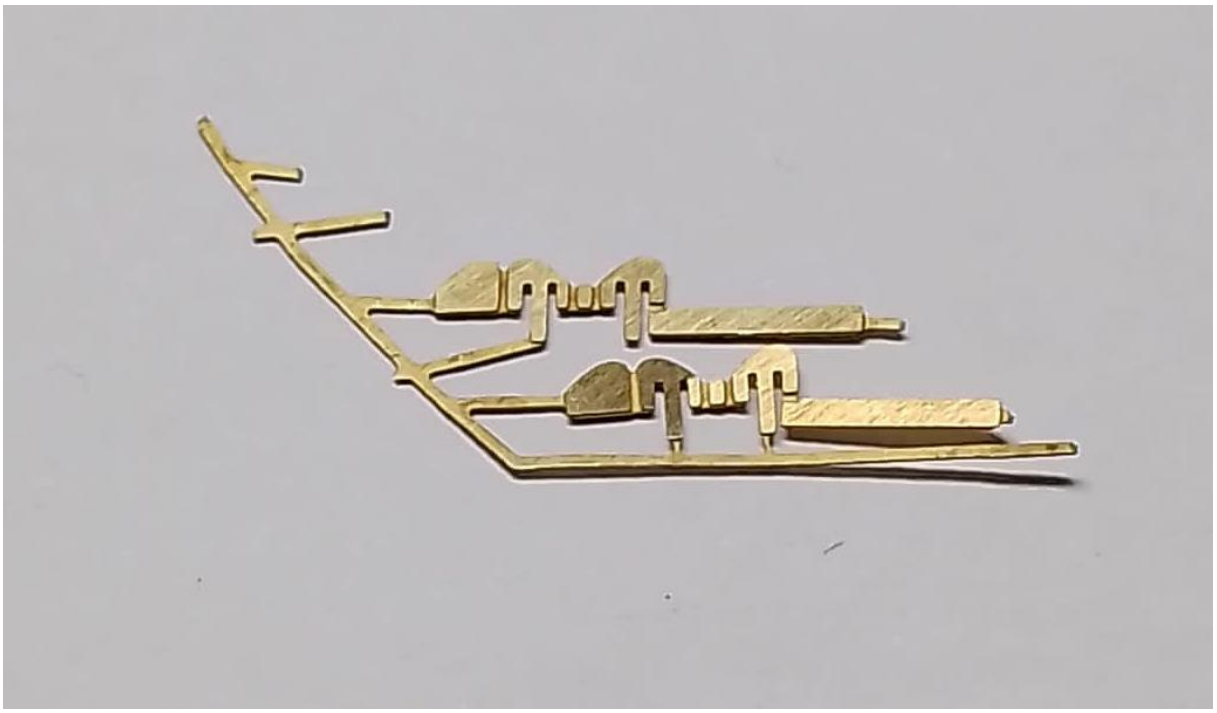


6. **Seitenschürzen montieren**

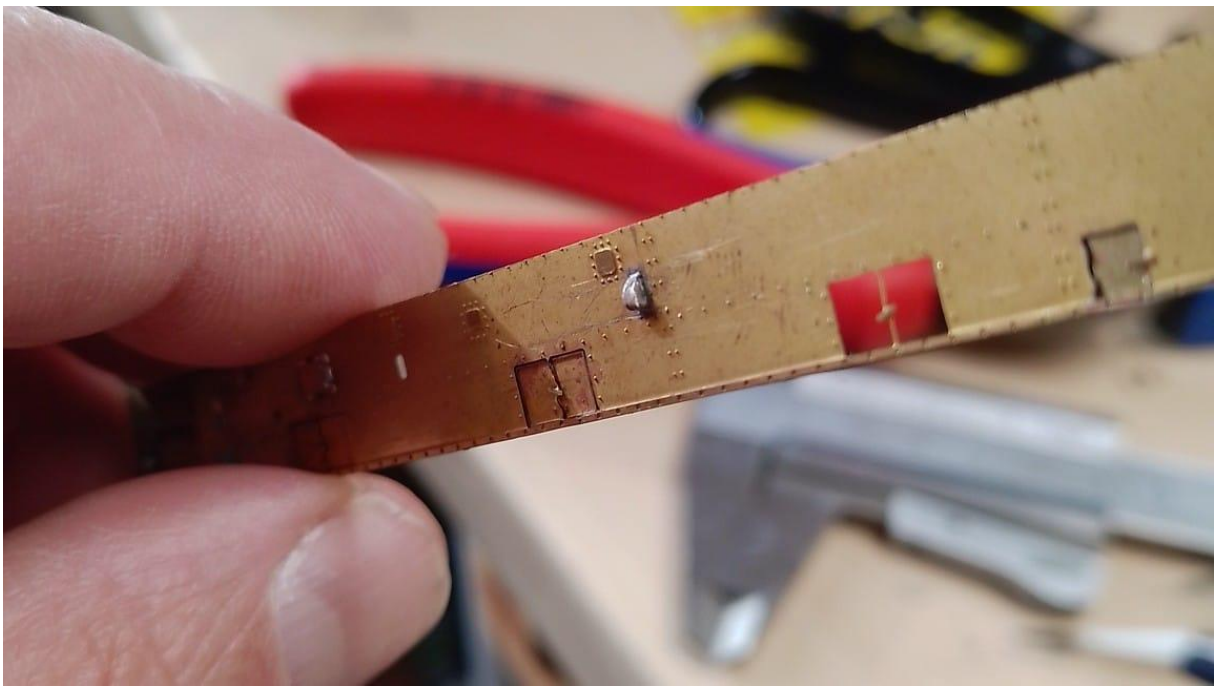


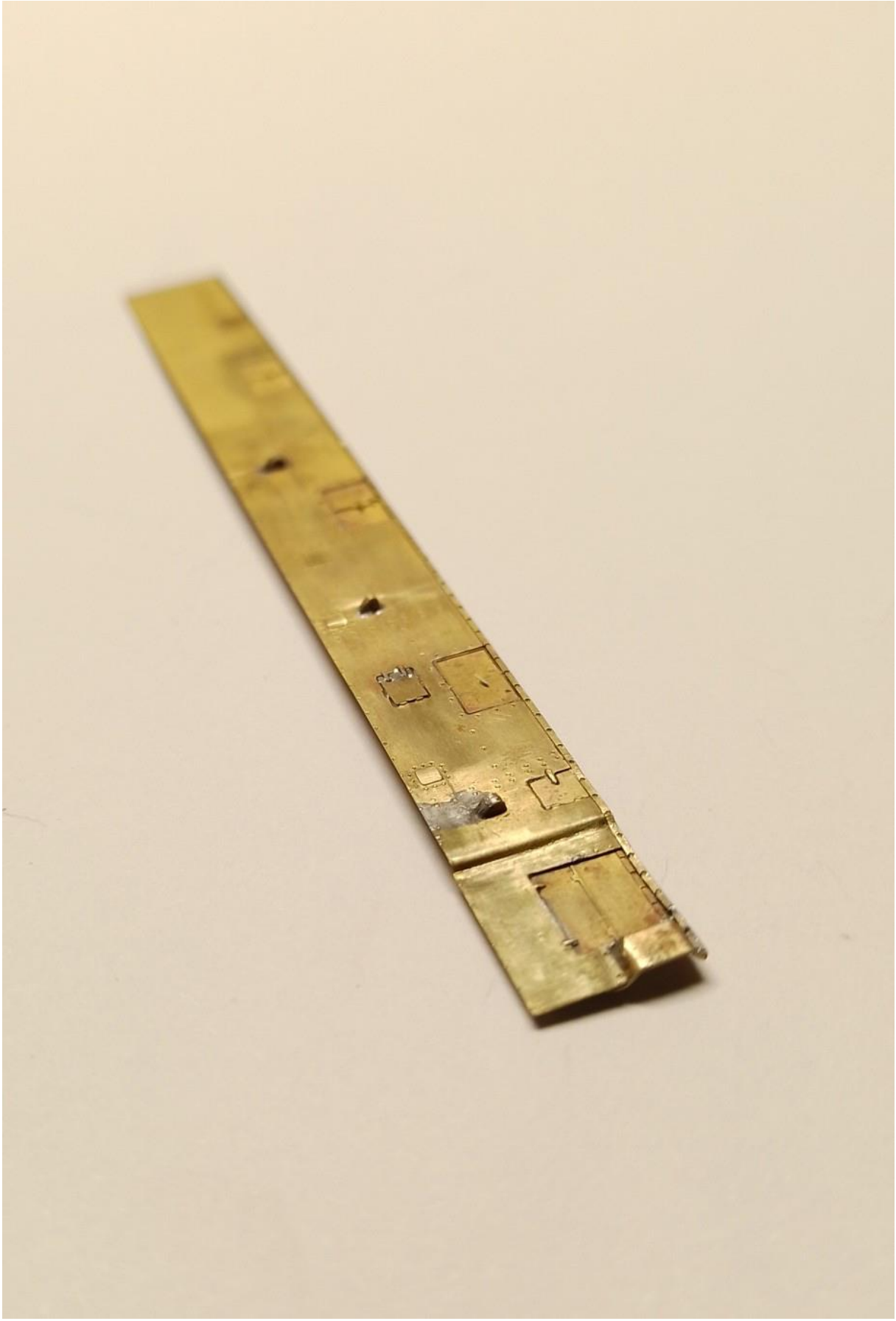
- Die Seitenschürzen sind mit Klappen und Öffnungen für Schmiergefäße zu bestücken



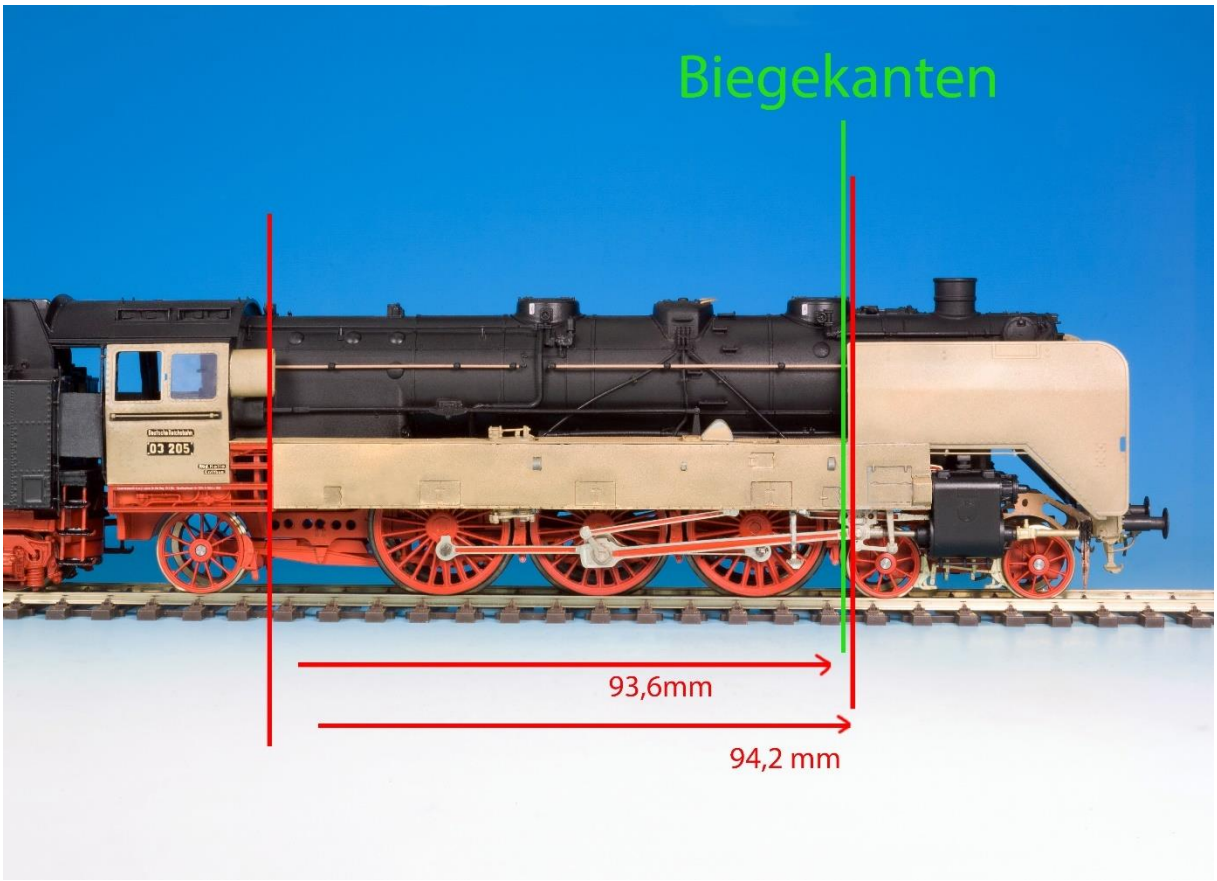


- Die Öffnungen für Schmiergefäße liegen als Biegeteile bei und werden nach dem Verlöten in den passenden Öffnungen der Seitenschürzen montiert

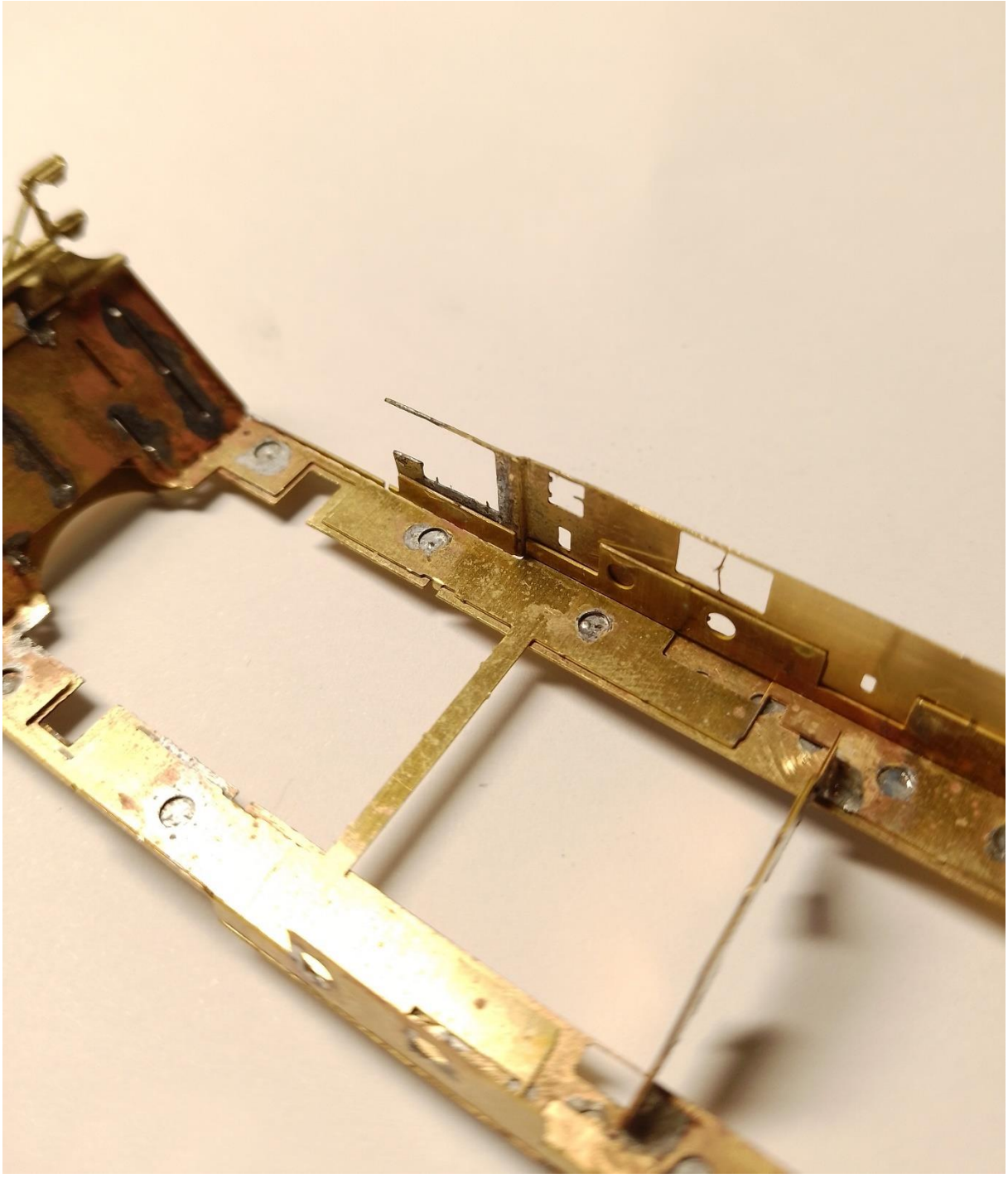




Die Seitenschürzen verlaufen entlang der Umlaufkanten und weisen deshalb vor den Zylindern einen Knick auf.
Diese versetzten Ebenen sind manuell mit Flachzangen zu biegen.



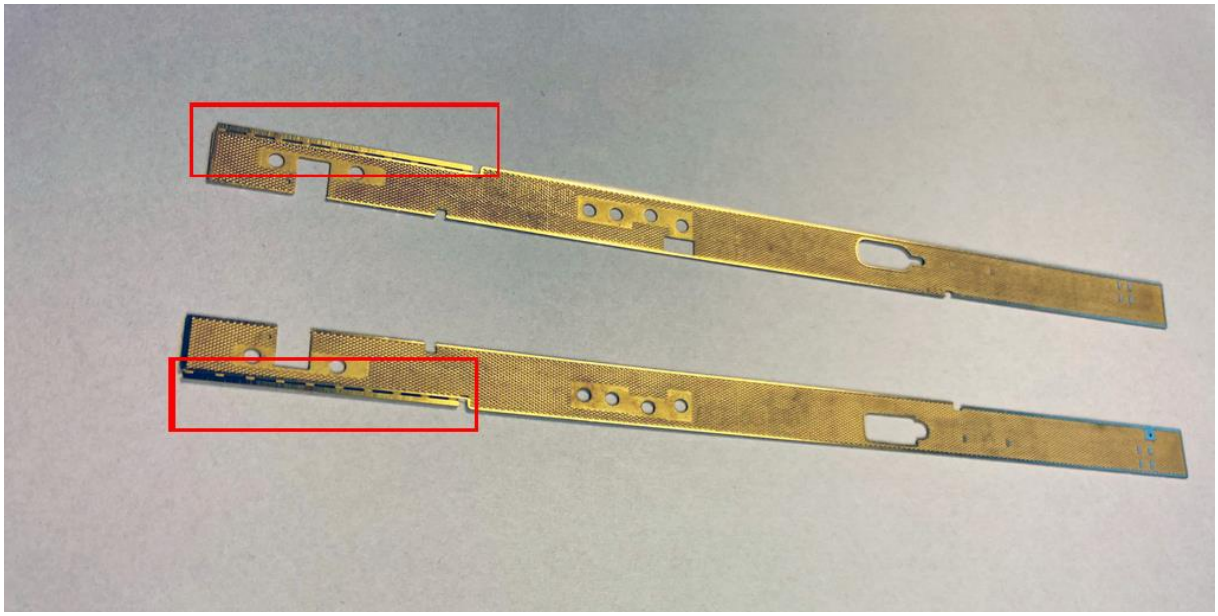
Von den Tritten am Führerhaus gemessen sind zwei Biegelinien als Markierungen von hinten an den Seitenschürzen anzureissen.



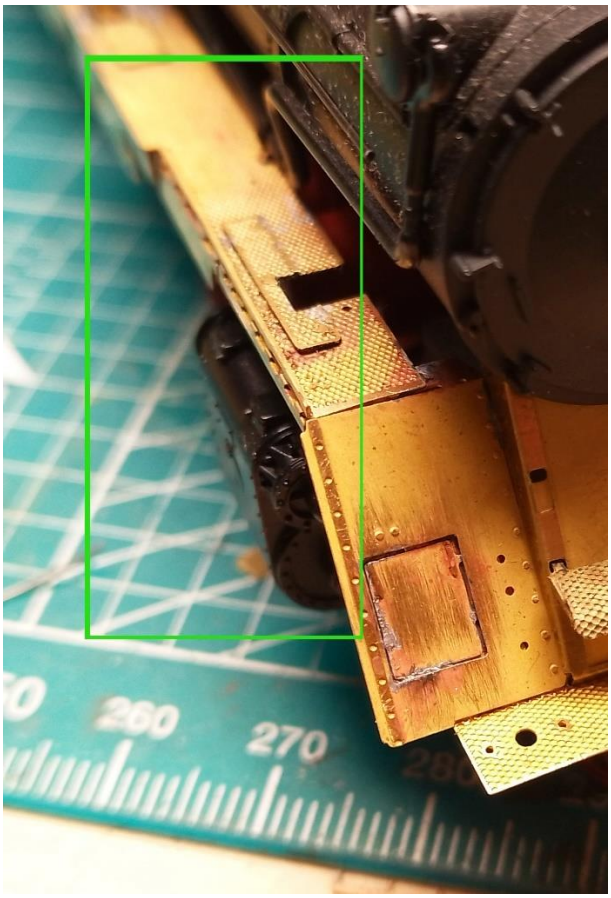
- Die Seitenschürzen werden am Innenträger durch die Lötpunkte verlötet
- Es ist empfehlenswert die Seitenschürzen vor dem verlöten der Wartungsklappen und Öffnungen für Schmiergefäße entlang der Umlaufkanten passend vorzubiegen.

7. **Windleitbleche montieren**

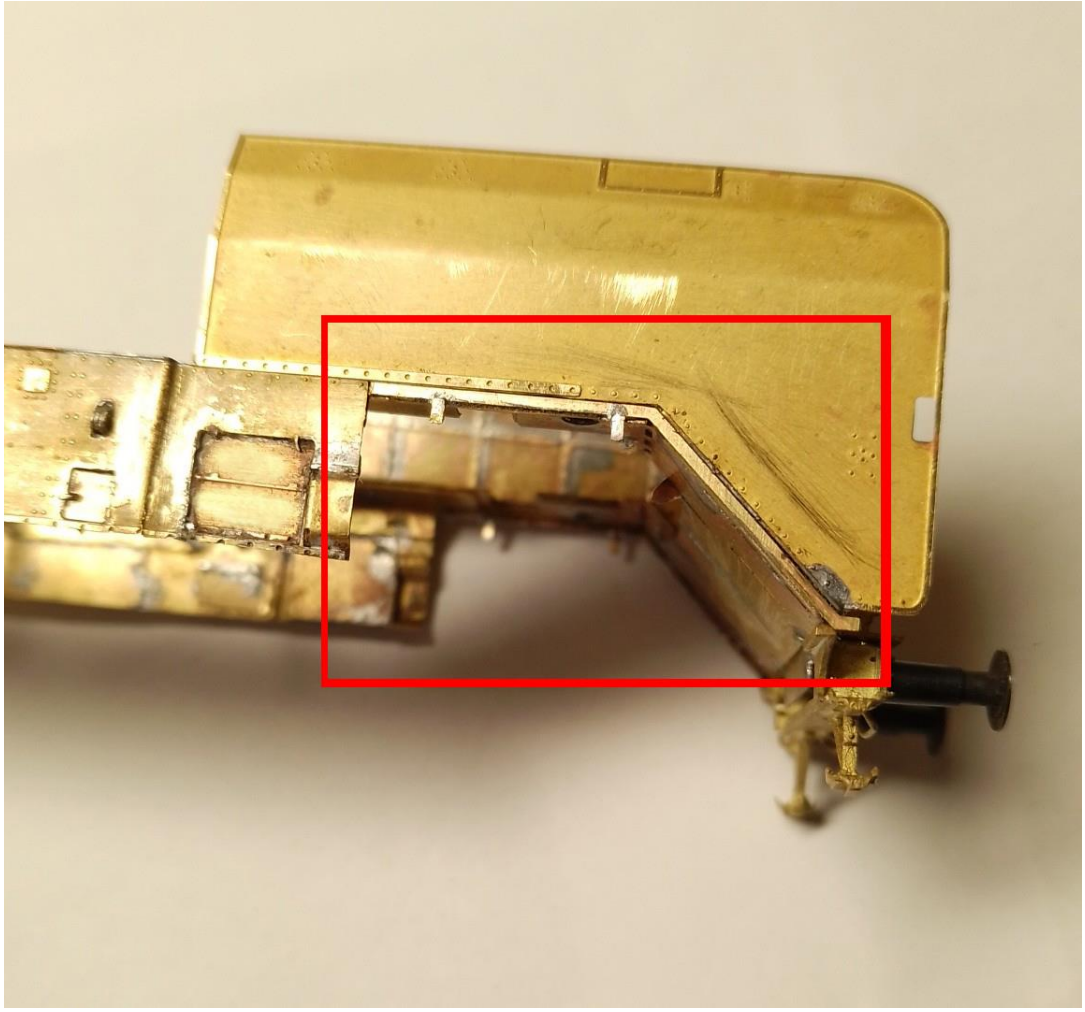
- Die 03 204 und 03 205 verfügten über Wagner Windleitbleche. Wir führen diese Windleitbleche unter der Artikelnummer A-9057, die passenden Nietenbänder unter der Artikelnummer A-9059



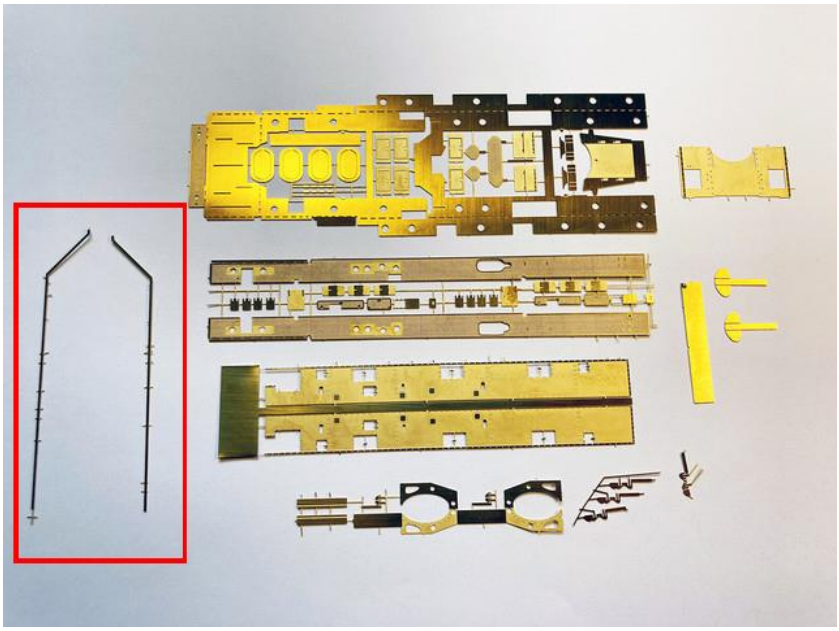
- An den Umläufen sind Laschen zum befestigen der Windleitbleche angeätzt
- Im Winkel von 90 Grad nach oben biegen



- Die Windleitbleche verleihen dem Umlauf mit Seitenschürzen neben dem optisch korrekten Eindruck weitere Stabilität und bringen die Frontschürze in den richtigen Winkel

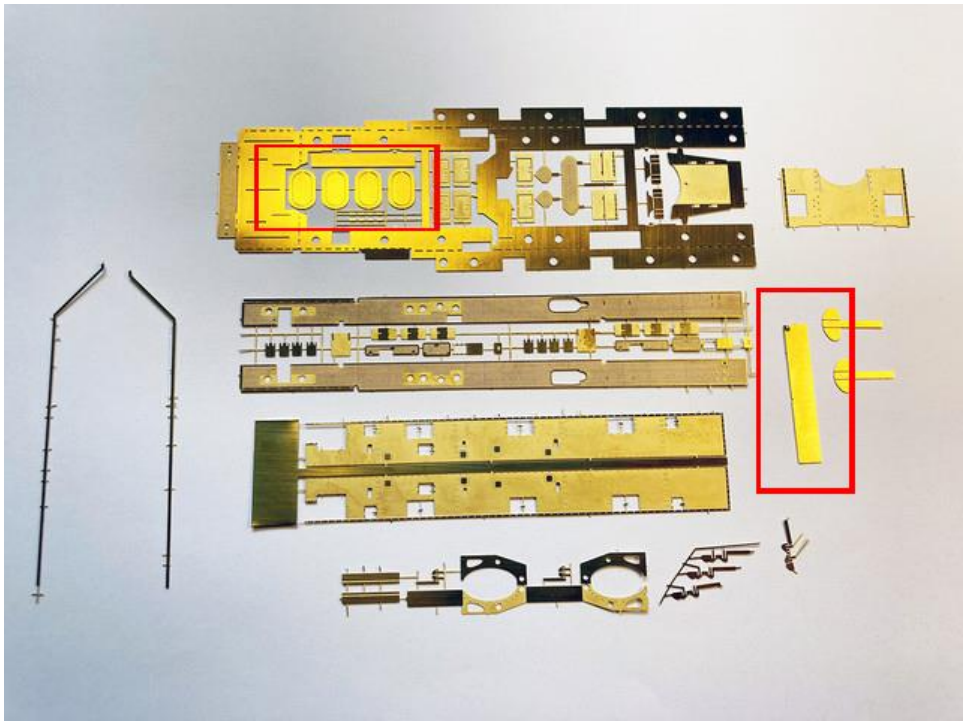


- Entlang der Unterkante der Windleitbleche sind rechts und links die Umlaufkanten aus Messingblech anzubringen



8. **Fensterschirme montieren**

- Die Fensterschirme liegen als Biegeteile bei
- Die Biegehilfen sind im Innenträger eingeätzt, um die Form der Fensterschirme auszurichten



9. Lackieren und fertigstellen

Alle Löstellen von Flussmittelresten säubern Für die Lackierung empfehlen wir die Verwendung einer Airbrush.
Passende Modellbaufarben in den passenden RAL-Farben gibt es bei MMC-Crottendorf und Weinert Modellbau.

Folgende Farbaufteilung ist laut den Anstrichvorgaben der Deutschen Reichsbahn vorgesehen: Kessel, Führerhaus, Schürzen und Umläufe mit Metallgrundierung lackieren Kessel, Umläufe oben, Schürzen und Führerhaus außen und innen unterhalb der Brüstung in schwarz RAL 9005 lackieren Pufferbohlen und Pufferhülsen in rot RAL 3000 lackieren Führerhaus innen oberhalb der Brüstung dunkelgrau RAL 7016 Schläuche der Bremsschläuche mattschwarz, bsp. Revell 8 Matt, lackieren.

Wenn sie ihre Lokomotive mit Beleuchtung ausrüsten möchten, empfehlen wir den Einbau von SMD-LED im warmweissen Licht. Sie können die Bauform 0401 oder 0201 verwenden, diese lassen sich von der Größe her gut in die Laternengehäuse einsetzen.

Wir wünschen Ihnen viel Freude beim Bau der 03 204 / 03 205.